



## 四源隆机电设备标准回流线+转盘机参数对照表

配置 参数	项目描述	设备代码（可按需求定制）			备注
		FHZ06	FHZ08	FHZ10	
1 工位数	回流全程总站数	>10（6）	>10（8）	>10（10）	By个案变化（视工艺）
2 供料方式	散供或卷供	振动盘/载板/卷	振动盘/载板/卷	振动盘/载板/卷	可配振动盘、载板、卷料
3 上下料	机器人/模组	机器人/模组	机器人/模组	机器人/模组	By零件数及精度需求定
4 加工速度	个/分钟	20-30	20-30	20-30	此By加工内容有差异
5 重复精度	位置度（mm）≤	0.03	0.03	0.03	此为产品定位精度
6 加工检测	性能/尺寸/外观	CCD/性能仪/Guage	CCD/性能仪/Guage	CCD/性能仪/Guage	视需选用CCD、性能仪等
7 额定功率	KW（≤）	13	15	18	此值供参考
8 额定电压	AC（V）	220或380	220或380	220或380	视标准件选用
9 气源压力	Mpa（≥）	0.6	0.6	0.6	干燥过滤
10 控制系统	PLC / IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	三菱PLC/IPC供选配
11 设备尺寸及重量	占地长*宽（mm）	2300*1100	2800*1600	3200*1800	标高2100，长宽参考
	总重（Kg）	800	900	1100	供参考
设备共有特征：					
1).	设备标准件配置：Mitsubishi/Panasonic/Keyence/Airtac/HiWin/Cognex（定制请联系公司）				
2).	设备控制系统：a). 程序动态扫描监控 b). 可视化故障点显示 c). 报警停机故障恢复示教				
	d). 具误动作防呆保护 e). 可视化触控操作 f). 设备加工参数按需设置 g). 多重密码程序保护				
3).	设备 <b>七大优势</b> ：安全性、可靠性、稳定性、易操作性、好维护性、可快换性、数据可采集（ <b>选项</b> ）				
4).	设备标准工艺：自动供料—>模组上料—>按需加工—>检测—>下料—>预留工位（定制请联系公司）				
5).	设备可加工类：装压类、螺丝所附、注（点）胶类、植入折弯类、穿线铆合类、尺寸检测类等（定制请联系公司）				

**注：** FHZ06——指回流带6工位转盘机，FHZ08/FHZ10分别指回流带8工位/10工位转盘机

**网站：** [www.sylfocus.com](http://www.sylfocus.com) ； **微公众号：** 四源隆智造

**让高品质制造不再靠人！！**