



## 四源隆机电设备**夹具类型**与**特征**对照表

类型	特征	基准/特征简述	特征指标			备注
			定位精度	来料影响定位	是否可通用/快换	
1	定心夹具	基准在设定中心	高精	小	是	
2	单边夹具	基准在设定边（角）	中精	中	是	
3	仿形夹具	基准在仿形边（角）	中/高精	中	是	
4	异形夹具	基准在异形边（角）	中精	中	是	
5	叠层夹具	基准在设定中心	低精	小	可通用	
6	多胞胎夹具	基准在设定中心	中/高精	大	可通用	
7	柱定位夹具	仿产品轮廓柱定位	低精	小	是	
8	常开夹具	类似筒夹基准在中心	中/高精	小	是	
9	常闭夹具	类似筒夹基准在中心	中/高精	小	是	
10	自锁夹具	机构开（闭）自锁	中/高精	中	是	
11	导向浮动夹具	分常开（闭）浮动	高精	中	是	
12	基准浮动夹具	分常开（闭）浮动	高精	中	是	

### 夹具及设备共有特征：

1).	定位精度分为：高精（<0.02）、中精（0.02-0.03）、中/低精（0.03-0.05）、低精（>0.05）
2).	来料主要影响因素：零件基准定义问题、零件来件基准变异、零件毛刺、来件尺寸超规格等
3).	夹具选择要素：加工类型 & 定位基准 & 定位精度 & 受力类型 & 快换性（精度、方便性）
4).	产品加工精度影响主要因素：夹具定位精度*夹具传递精度*来件基准定义*来料均质性*设备稳定性
5).	四源隆设备 <b>七大优势</b> ：安全性、可靠性、稳定性、易操作性、好维护性、可快换性、数据可采集（ <b>选项</b> ）
6).	四源隆设备可加工类：装压类、螺丝所附、注（点）胶类、植入折弯类、穿线铆合类、尺寸检测类等（定制请联系公司）

网站：[www.sylfocus.com](http://www.sylfocus.com)；微公众号：四源隆智造

**让高品质制造不再靠人！！**

