



四源隆机电标准转盘加工设备参数对照表

配置参数	项目描述	设备代码（可按需求定制）			备注
		FZP08	FZP10	FZP12	
1 工位数	分割数	8	10	12	By个案变化（视位数）
2 供料方式	散供或卷供	振动盘/载板/卷	振动盘/载板/卷	振动盘/载板/卷	可配振动盘、载板、卷料
3 上下料	机器人/模组	机器人/模组	机器人/模组	机器人/模组	By零件数及精度需求定
4 加工速度	个/分钟	20-30	20-30	20-30	此By加工内容有差异
5 重复精度	位置度（mm） \leq	0.03	0.03	0.04	此为产品定位精度
6 加工检测	性能/尺寸/外观	CCD/性能仪/Guage	CCD/性能仪/Guage	CCD/性能仪/Guage	视需选用CCD、性能仪等
7 额定功率	KW（ \leq ）	4	6	7	此值供参考
8 额定电压	AC(V)	220或380	220或380	220或380	视标准件选用
9 气源压力	Mpa（ \geq ）	0.6	0.6	0.6	干燥过滤
10 控制系统	PLC / IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	三菱PLC/IPC供选配
11 设备尺寸及重量	占地长*宽（mm）	1300*1100	1500*1100	1700*1600	标高2100，长宽参考
	总重（Kg）	600	700	900	供参考

设备共有特征：

- 设备标准件配置：Mitsubishi/Panasonic/Keyence/Airtac/HiWin/Cognex（定制请联系公司）
- 设备控制系统：a). 程序动态扫描监控 b). 可视化故障点显示 c). 报警停机故障恢复示教
d). 具误动作防呆保护 e). 可视化触控操作 f). 设备加工参数按需设置 g). 多重密码程序保护 h). 载具单选可停
- 设备**七大优势**：安全性、可靠性、稳定性、易操作性、好维护性、可快换性、数据可采集（**选项**）
- 设备标准工艺：自动供料—>模组上料—>按需加工—>检测—>下料—>预留工位（定制请联系公司）
- 设备可加工类：装压类、螺丝所附、注（点）胶类、植入折弯类、穿线铆合类、尺寸检测类等（定制请联系公司）

注：FZP06——指6工位转盘机，FZP08/FZP10/FZP12分别指8工位/10工位/12工位转盘机

网站：www.sylfocus.com；**微公众号：**四源隆智造

让高品质制造不再靠人！！