



## 四源隆机电设备标准设备单元参数对照表

配置 参数		项目描述	设备代码（ 可按需求定制）			备注
			桌上机	伺服压机	储料机	
1	上下料	伺服/汽缸驱动	人工	机器人/人工	盘装/仿形定制	By零件形态定
2	加工速度	个/分钟	15-20	20-30	30-50	此项视匹配制程有差异
3	重复精度	位置度（mm） ≤	0.03	±0.01	0.05	此项为定位精度
4	尺寸检测	位置度（mm） ≤	μ 级千分尺	光栅尺	/	此项为推荐选择
5	额定功率	KW（ ≤ ）	1	2	2.5	此值供参考
6	额定电压	AC(V)	220或380	220或380	220或380	视标准件选用
7	气源压力	Mpa（ ≥ ）	0.5	0.5	0.5	需干燥过滤
8	控制系统	PLC / IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	三菱PLC/研华IPC推荐 <b>选配</b>
9	设备尺寸及重量	占地长*宽（mm）	<b>700*500</b>	<b>820*300</b>	<b>800*800</b>	标高1700、伺服压机为1150
		总重（Kg）	<b>75</b>	<b>70</b>	<b>180</b>	供参考
设备共有特征：						
1).	设备标准件配置：Mitsubishi/Panasonic/Keyence/Airtac/HiWin/Cognex（定制请联系公司）					
2).	设备控制系统：a). 程序动态扫描监控 b). 可视化故障点显示 c). 报警停机故障恢复示教					
	d). 具误动作防呆保护 e). 可视化触控操作 f). 设备加工参数按需设置 g). 多重密码程序保护					
3).	设备 <b>七大优势</b> ：安全性、可靠性、稳定性、易操作性、好维护性、可快换性、数据可采集（ <b>选项</b> ）					
4).	设备可加工类：装压类、螺丝所附、注（点）胶类、植入折弯类、穿线铆合类、尺寸检测类等(定制请联系公司)					

网站：www.sylfocus.com；微信公众号：四源隆智造

让**高品质**制造不再靠人！！

