



四源隆机电定制设备参数对照表

配置 参数	项目描述	设备代码（可按需求定制）			备注
		直线机	转盘机	回流线	
1 工位数	分割（传递）	不限	≤12	不限	By个案变化（视位数）
2 供料方式	散供或卷供	振动盘/载板/卷	振动盘/载板/卷	振动盘/载板/卷	可配振动盘、载板、卷料
3 上下料	机器人/模组	机器人/模组	机器人/模组	机器人/模组	By零件数及精度需求定
4 加工速度	个/分钟	20-60	20-30	20-30	此By加工内容有差异
5 重复精度	位置度（mm）≤	0.05	0.03	0.05	此为产品定位精度
6 加工检测	性能/尺寸/外观	CCD/性能仪/Guage	CCD/性能仪/Guage	CCD/性能仪/Guage	视需选用CCD、性能仪等
7 气源压力	Mpa（≥）	0.6	0.6	0.6	干燥过滤
8 控制系统	PLC / IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	PLC/IPC	三菱PLC/IPC供选配
9 夹具类	产品精定	流道/载具	载具/夹具	载具/夹具	定制
10 设备尺寸及重量	占地长*宽（mm）	/	/	/	定制
	总重（Kg）	/	/	/	定制
设备共有特征：					
1).	设备标准件配置：Mitsubishi/Panasonic/Keyence/Airtac/HiWin/Cognex（定制请联系公司）				
2).	设备控制系统：a). 程序动态扫描监控 b). 可视化故障点显示 c). 报警停机故障恢复示教				
	d). 具误动作防呆保护 e). 可视化触控操作 f). 设备加工参数按需设置 g). 多重密码程序保护				
3).	设备 七大优势 ：安全性、可靠性、稳定性、易操作性、好维护性、可快换性、数据可采集（ 选项 ）				
4).	设备标准工艺：自动送料—>模组上料—>按需加工—>检测—>下料—>预留工位（定制请联系公司）				
5).	设备可加工类：装压类、螺丝所附、注（点）胶类、植入折弯类、穿线铆合类、尺寸检测类等（定制请联系公司）				

网站：www.sylfocus.com；微信公众号：四源隆智造

让**高品质**制造不再**靠人**！！