



Focus标准回流线+转盘机参数对照表

| 配置参数 | | 项目描述 | 设备代码（可按需求定制） | | | 备注 |
|----------------|---|------------|---------------|---------------|---------------|--------------|
| | | | FHZ06 | FHZ08 | FHZ10 | |
| 1 | 工位数 | 回流全程总站数 | >10 (6) | >10 (8) | >10 (10) | By个案变化（视位数） |
| 2 | 供料方式 | 散供或卷供 | 振动盘/载板/卷 | 振动盘/载板/卷 | 振动盘/载板/卷 | 可配振动盘、载板、卷料 |
| 3 | 上下料 | 机器人/模组 | 机器人/模组 | 机器人/模组 | 机器人/模组 | By零件数及精度需求定 |
| 4 | 加工速度 | 个/分钟 | 20-30 | 20-30 | 20-30 | 此By加工内容有差异 |
| 5 | 重复精度 | 位置度 (mm) ≤ | 0.03 | 0.03 | 0.03 | 此为产品定位精度 |
| 6 | 加工检测 | 性能/尺寸/外观 | CCD/性能仪/Guage | CCD/性能仪/Guage | CCD/性能仪/Guage | 视需选用CCD、性能仪等 |
| 7 | 额定功率 | KW (≤) | 13 | 15 | 18 | 此值供参考 |
| 8 | 额定电压 | AC (V) | 220或380 | 220或380 | 220或380 | 视标准件选用 |
| 9 | 气源压力 | Mpa (≥) | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 干燥过滤 |
| 10 | 控制系统 | PLC / IPC | PLC/IPC | PLC/IPC | PLC/IPC | 三菱PLC/IPC供选配 |
| 11 | 设备尺寸及重量 | 占地长*宽 (mm) | 2300*1100 | 2800*1600 | 3200*1800 | 标高2100, 长宽参考 |
| | | 总重 (Kg) | 800 | 900 | 1100 | 供参考 |
| 设备共有特征: | | | | | | |
| 1). | 设备标准件配置: Mitsubishi/Panasonic/Keyence/Airtac/HiWin/Cognex (定制请联系公司) | | | | | |
| 2). | 设备控制系统: a). 程序动态扫描监控 b). 可视化故障点显示 c). 报警停机故障恢复示教 | | | | | |
| | d). 具误动作防呆保护 e). 可视化触控操作 f). 设备加工参数按需设置 g). 多重密码程序保护 | | | | | |
| 3). | 设备 七大优势 : 安全性、可靠性、稳定性、易操作性、好维护性、可快换性、数据可采集 (选项) | | | | | |
| 4). | 设备标准工艺: 自动供料—>模组上料—>按需加工—>检测—>下料—>预留工位 (定制请联系公司) | | | | | |
| 5). | 设备可加工类: 装压类、螺丝所附、注(点)胶类、植入折弯类、穿线铆合类、尺寸检测类等 (定制请联系公司) | | | | | |

注: FHZ06——指回流带6工位转盘机, FHZ08/FHZ10分别指回流带8工位/10工位转盘机

网站: www.sylfocus.com ; **微信公众号:** 四源隆智造

让高效制造不再靠管人!!